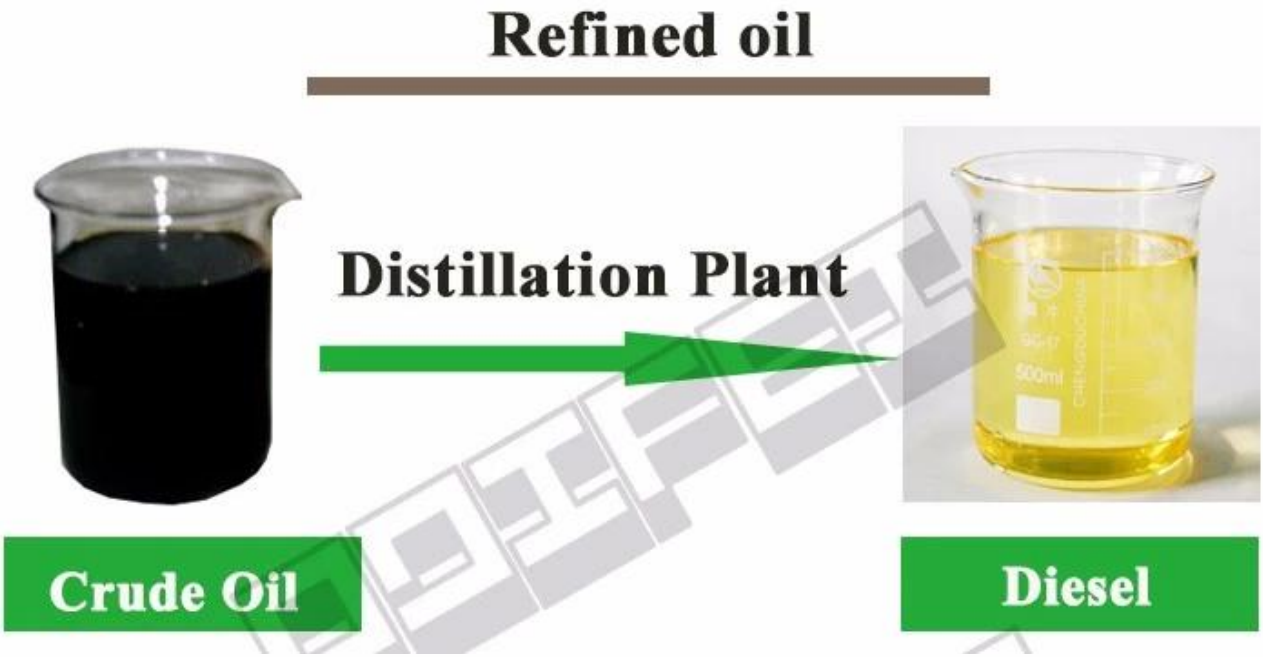
Профессиональный используемый двигатель нефтепереработки



Преимущества
Новейшая технология рафинирования
Электрическая система отопления, более равномерное Отопление
Химические ингредиенты не используются в процессе
Нет необходимости мыть масло, экономить на покупке кислоты, щелочи.
Ни отработанных газов, ни сточных вод, ни пыли, ни шума
Нефтепродукты могут достигать трех стандартных дизельных двигателей
В ходе и после этого процесса не наблюдалось никакого

загрязнения почвы, воды или воздуха.
Это-100% свободного процесса загрязнения, что делает экологически благоприятной окружающую среду.

NO.	Name	Percentage	Useage
1	Diesel oil	80%	Add into engine using.
2	Gasoline oil	10%	Add into engine using.
3	Heavy oil	7-8%	Can put into pyrolysis machine processing Can as fuel.
4	Waste gas	2-3%	Dispose it through gas treatment system.

Waste Oil

1. Engineers available to service machinery overseas
2. Tracking service for products for two years; lifetime warranty
3. Maintenance and experiment
4. Reminding for the service life of the wearing parts(Paid to provide)
5. Whole process install, guide,training from our engineer
6. Profile database for customer