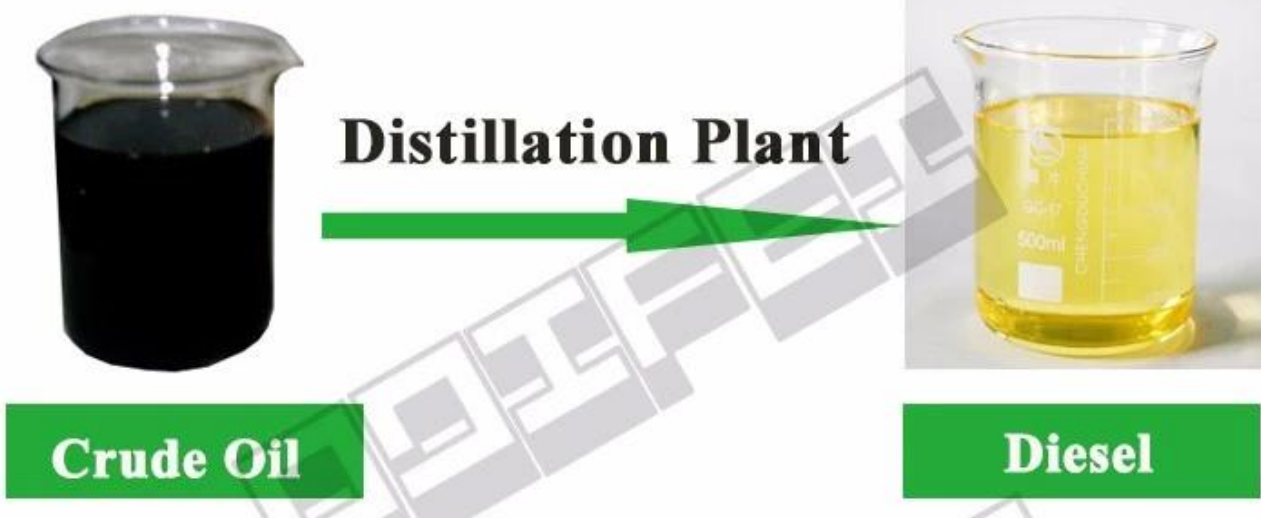


Не используется загрязнение топливного масла



## Refined oil



# Waste Oil



**Crude Oil**



**Transformer Oil**



**Engine Oil**



**Lube Oil**



**Gear Oil**



**Marine Oil**

Преимущества

Новейшая технология рафинирования

Электрическая система отопления, более равномерное

Отопление

Химические ингредиенты не используются в процессе

Нет необходимости мыть масло, экономить на покупке кислоты, щелочи.

Ни отработанных газов, ни сточных вод, ни пыли, ни шума

Нефтепродукты могут достигать трех стандартных дизельных двигателей

В ходе и после этого процесса не наблюдалось никакого

загрязнения почвы, воды или воздуха.

Это-100% свободного процесса загрязнения, что делает экологически благоприятной окружающую среду.

В условиях развития экономики общее количество отработанных масел, дизельных оилгас, сырой нефти быстро сокращается, а противоречие между окружающей средой и развитием будет все более заметным, поэтому мы должны немедленно отреагировать на эти отходы.

Технология и оборудование, в которых используются отходы, пластмассовые пиролизис, пиролизис нефть, отработанное масло, дизельное оилгас, рафинирование сырой нефти, разработанные нашей компанией, доработка бензина, дизельное топливо может быть детедтед до стандартов Бюро по контролю качества, дополняя растущий провал нефти, реаурцес от фундаментальных, превращая отходы в сокровища, улучшая экологическую окружающую среду, а также приносят более широкие экономические и социальные **ВЫГОДЫ.**

NO.	Name	Percentage	Useage
1	Diesel oil	80%	Add into engine using.
2	Gasoline oil	10%	Add into engine using.
3	Heavy oil	7-8%	Can put into pyrolysis machine processing Can as fuel.
4	Waste gas	2-3%	Dispose it through gas treatment system.

# Waste Oil



**1** Engineers available to service machinery overseas

**2** Tracking service for products for two years; lifetime warranty

**3** Maintenance and experiment

**4** Reminding for the service life of the wearing parts(Paid to provide)

**5** Whole process install, guide,training from our engineer

**6** Profile database for customer