

Нет типа пакетов загрязняющих веществ, пиролизис  
нефтяное оборудование

Новейшая система непрерывного кормления в пиролизис  
процессе не требует перезагрузки или остановки,  
поэтому она имеет больший объем обработки. По  
сравнению с периодической системой откорма, мощная  
Автоматизация обладает огромным преимуществом  
системы непрерывности, сокращения простоев и затрат  
на рабочую силу, повышения эффективности работы.

Материала

Твердое вещество: отработанная шина, отход от отходов,  
отходы пластмассы

# RAW MATERIAL

---



# Outputs & Application



Выходные данные для шин с отходами:

45%-50% мазут

30%-35% углерода Блэк

10%-12% стальной проволоку

8%-10% отработанного газа

# Workflow



Непрерывные термические станки из корма, шлака, остаточного масла и водопровода и транспортировки, соответственно, все являются автоматическим, механическим контролем. Вся операция управляется операционной системой ПЛК наш уникальный дизайн, управляемое устройство 20/30 тонно нуждается только в двух работников

### Экономия энергии

На протяжении всего производственного процесса только при запуске компьютера необходимо запустить 30 килограммов горючего, как только компьютер начинает работать, его собственная генерирует достаточный газ для обеспечения нормальной работы машины. в случае электроснабжения по разумным ценам, система может длиться несколько месяцев

### Низкий уровень выбросов

Уникальная система, включающая в себя три в одну систему, включает в себя деулавливание и удаление пыли, пыль и распыление пыли три комплекта систем с помощью этих трех систем для поглощения выбросов двуокиси углерода и пыли, с тем чтобы обеспечить их соответствие стандартам государственного оформления

### Простота в обслуживании

Непрерывную пиролизис систему легко оперировать и легко поддерживать. Под каталитической ролью специального дизайна вся система может длиться 6 месяцев

Длинный сервицелифе

В системе используется горячий воздух в качестве носителя для равномерного нагрева реактора. Поскольку реактор не имеет прямого нагрева и сохраняет температуру внутри печи в 400 градусов, так что срок службы оборудования составляет до 15 лет

## DELIVERING

