

Настраиваемый на заводе высококачественный регулируемый наклонный резиновый ленточный конвейер

Введение Резиновый ленточный конвейер

Резиновый ленточный конвейер используется для упаковки, погрузки и разгрузки товаров на причале и складе, его можно использовать в двух целях, который приводится в движение электрическим барабаном: для подъема мы используем двойной гидравлический цилиндр, а для сгибания - это стойка и шестеренчатый привод. Он имеет преимущества компактной конструкции, простоты эксплуатации, удобного перемещения, красивого внешнего вида.

Применимый диапазон материалов ленточного конвейера



Компоненты ленточного конвейера

Ленточный конвейер представляет собой машину с приводом от трения, которая непрерывно транспортирует материалы. Он в основном состоит из рамы, конвейерной ленты, ролика, барабана, натяжного устройства, передаточного устройства и т. д. Он может формировать процесс транспортировки материала от начальной точки подачи до конечной точки разгрузки на определенной конвейерной линии. Он может транспортировать как сыпучие материалы, так и готовые изделия. Помимо транспортировки чистого материала, он также может учитывать требования производственного процесса различных промышленных предприятий, образуя транспортную линию с ритмичным потоком.

Ленточный конвейер еще называют ленточным конвейером. Конвейерная лента движется по принципу фрикционной передачи. Он подходит для транспортировки малоабразивных материалов и материалов в мешках с объемной плотностью менее 1,67 тонны на кубический метр, которые легко

вывозить, таких как уголь, гравий, песок, цемент, удобрения, зерно и т. д. Ленточный конвейер можно использовать в диапазоне температур окружающей среды от -20 °C до 40 °C, а температура транспортируемого материала составляет менее 60 °C. Длина и форма сборки машины могут быть определены в соответствии с требованиями пользователя, а трансмиссия может представлять собой электрический каток или приводное устройство с приводной рамой.



Особенности продукта:

Ленточный конвейер – это транспортировочное оборудование непрерывного действия для угольных шахт. По сравнению с другим транспортным оборудованием (таким как локомотивы) оно имеет преимущества, заключающиеся в больших расстояниях транспортировки, больших объемах транспортировки, непрерывной транспортировке и т. д., а также в надежной работе, простоте реализации автоматизации и централизованного управления. Ленточный конвейер стал ключевым оборудованием для мехатронных технологий и оборудования для добычи угля, особенно для высокопроизводительных шахт. Основные характеристики ленточного конвейера заключаются в том, что корпус можно легко выдвигать и втягивать, с помощью ленточного бункера для хранения, хвостовую часть можно удлинять или укорачивать по мере продвижения угольного забоя, компактная конструкция, фундамент не требуется, и он может укладываться непосредственно на нижнюю плиту проезжей части. Каркас легкий, легко разбирается и собирается. Если транспортная способность и расстояние транспортировки большие, в соответствии с требованиями можно оборудовать промежуточное приводное устройство. В соответствии с требованиями процесса транспортировки его можно транспортировать с помощью одной машины или несколько машин можно объединить в горизонтальную или наклонную транспортную систему для транспортировки материалов.

Технические параметры ленточного конвейера (ленточный конвейер общего назначения)

Section form	Belt speed (m/s)	Belt width(mm)					
		500	650	800	1000	1200	1400
		G(t/h)					
Groove type	0.8	78	131				
	1.0	97	169	278	435	655	891
	1.3	122	206	348	544	819	1115
	1.6	156	264	445	696	1048	1427
	2.0	191	323	546	853	1284	1748
	2.5	232	391	661	1033	1556	2118
	3.2			824	1233	1858	2528
	4.0					2202	2996
Flat type	0.8	41	67	118			
	1.0	52	88	147	230	345	469
	1.3	66	110	184	288	432	588
	1.6	84	142	236	368	553	756
	2.0	103	174	289	451	677	922
	2.5	125	211	350	546	821	111

Примечание: Производительность транспортировки рассчитывается при условии объемной плотности материала л/м³, наклона

транспортировки $0^{\circ} \sim 7^{\circ}$ и угла накопления материала 30° .

length(m)		15	30	45	60	100	150	200	300
Belt Width (mm)	500	1	1.3	1.7	2	3.2	4.6	8	11.5
	650	1.3	1.9	2.4	2.8	4.6	9.2	11.5	16
	800	1.9	2.9	3.6	4.3	9.7	14	17.5	24.3

Примечание. Приведенные выше условия оценки мощности рассчитаны для идеальных условий нормальной влажности, скорости горизонтальной ленты 1 м/с, производительности материала 1 т/м³ и угла штабелирования материала 30° . В общем, используемая мощность должна быть примерно на 30% больше мощности, указанной в таблице. Если добавляются другие устройства, мощность следует увеличить и рассчитать более тяжело.

Применение ленточного конвейера

Ленточные конвейеры широко используются в металлургии, угольной, транспортной, гидроэнергетической, химической промышленности и других отраслях, поскольку они обладают преимуществами большой пропускной способности, простой конструкции, удобного обслуживания, низкой стоимости и высокой универсальности.

Ленточные конвейеры также используются в строительных материалах, электроэнергетике, легкой промышленности, пищевой промышленности, портах, судах и других отраслях.

