

Завод по производству масляного оборудования для пиролизных ОТХОДОВ







Последняя система непрерывной подачи в процессе пиролиза не требует перезапуска или остановки, поэтому она имеет большую производительность. В сочетании с прерывистой системой подачи мощная автоматизация имеет большое преимущество системы непрерывности, сокращает время простоя и затраты на рабочую силу, повышает эффективность работы.

Непрерывные термические машины из сепарации, транспортировки шлама, остатков нефти и воды и транспорта, соответственно, являются автоматическим механическим управлением. Вся операция контролируется операционной системой ПЛК, нашим уникальным дизайном, управляемое устройство 20/30 тонн нуждается только в двух рабочих

Экономить энергию

На протяжении всего производственного процесса, только когда машина запускается, вам нужно запустить 30 килограммов топлива, как только машина начнет работать, ее собственное количество газа

будет достаточным для обеспечения нормальной работы машины. В случае электричества по разумной цене система может длиться несколько месяцев

Низкие выбросы

Уникальная система «три-в-одном» включает в себя десульфуризацию и удаление пыли, пыль с водяной пленки и распыление пыли в трех наборах систем через эти три системы для поглощения выбросов двуокиси углерода и пыли, чтобы они соответствовали государственным нормам сброса

Простота обслуживания

Непрерывная система пиролиза проста в эксплуатации и проста в обслуживании. Под каталитической ролью специального дизайна вся система может длиться 6 месяцев

Длинные servicelife

Система использует горячий воздух в качестве среды для равномерного подачи тепла в реактор. Поскольку реактор не нагревается напрямую и поддерживает температуру внутри печи на 400 градусов, так что срок службы оборудования до 15 лет



Outputs & Application





Waste Oil



1 Engineers available to service machinery overseas

2 Tracking service for products for two years; lifetime warranty

3 Maintenance and experiment

4 Reminding for the service life of the wearing parts(Paid to provide)

5 Whole process install, guide, training from our engineer

6 Profile database for customer



CUSTOMER FACTORY



