Пластинчатый питатель для горных работ

Каков принцип работы Пластинчатый питатель для горных работ?

The **Пластинчатый питатель для горных работ** представляет собой транспортирующее устройство, в котором в качестве тягового элемента используется замкнутая циркулирующая цепь, а также плоские пластины, гофрированные пластины, а также компоненты в форме корыта или коробки, которые соединены или перекрываются в качестве несущих компонентов. Тяговый элемент и несущий элемент образуют комбинированное устройство с цепными пластинами; Тяговая цепь может быть соединена с несущим элементом через аксессуары для цепи или напрямую соединена с несущим элементом. Сам несущий элемент опирается и поддерживается роликами или роликами, закрепленными на кронштейне. Конвейер для слябов не предъявляет особых требований к размеру частиц материала, форме блоков и рабочей среде. Вес одного материала (куска) может достигать 70-120 кг, длина конвейера - 40-80 метров, допускается угол наклона 25°. Слябовые конвейеры делятся на легкие, средние и тяжелые типы.

Mod:+86-13303710540
Email:doris@odifei.com.cn

Recommend

Какова структура горнодобывающей промышленности с пластинчатым питателем?

1. Устройство привода головы

Он состоит из электродвигателя, редуктора, передаточного устройства и устройства ведущей звездочки. Мощность передается на главный вал приводным устройством через пару звездочек с втулочными роликами, которые, в свою очередь, приводят в движение пластину с пазами. Чтобы удовлетворить потребности различных скоростей транспортировки, скорость движения пластины с пазами может быть изменена путем замены передаточного числа ведущей звездочки. В устройстве ведущей звездочки используются две звездочки с 6 зубьями для привода двух тяговых цепей листового типа и пазовой пластины для перемещения по направляющей.

2. Устройство хвостового колеса

Перенаправляющая часть цепной пластины машины, состоящая из вала хвостового колеса, двух хвостовых колес и подшипников.

3. Натяжное устройство

Натяжное устройство использует метод спирального натяжения для регулировки натяжения тяговой цепи.

4. Часть пластины цепи

Он состоит из тяговой цепи и пластины с пазами. Тяговая цепь представляет собой

ударопрочную, стабильную и надежную тяговую цепь листового типа. В середине внутренней пластины цепи установлен ролик, катящийся по гусенице для уменьшения сопротивления трения и износа. Щелевая пластина крепится к тяговой цепи болтами.

5. Рамка

Крупногабаритный конвейер для угольных слитков для горнодобывающей промышленности состоит из головной рамы, хвостовой рамы и промежуточной рамы. Он сваривается из швеллера, угловой стали и арматурных стальных пластин. В середине рамы имеются четыре направляющие для движения роликов, изготовленных из легкорельсового транспорта.

Каково применение пластинчатого питателя для горных работ?

Таблица параметров пластинчатого питателя для горных работ

Model		HB50	HB60	HB70	HB80	HB100
Chain plate width（mm）		500	600	700	800	1000
Conveying speed（m/min）		7--14				
Conveying capacity	（m³/h）	15-20	20-30	30-35	40-45	45-55
Conveying distance（m）		≤50 80				
Conveying material size	mm	120	160	200	240	300
Allowable tilt angle	≤30°					

Изображение пластинчатого питателя для горных работ