

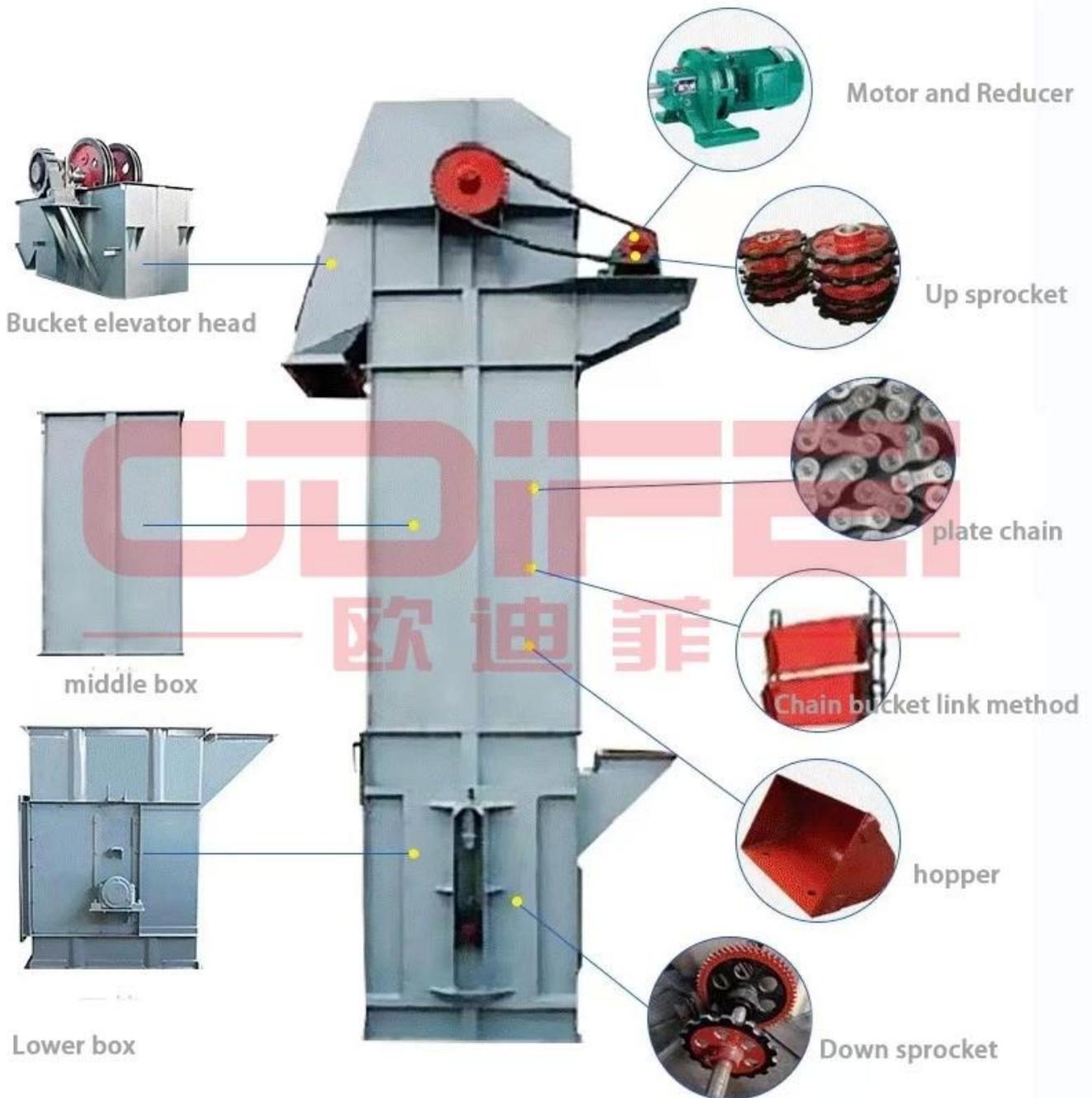
Elevatore a tazze con naStro a catena verticale TD/TH/NE per cemento

Introduzione dell'elevatore a tazze

L'elevatore a tazze con nastro a catena verticale TD/TH/NE è una macchina per carichi pesanti. Gli elevatori a tazze sono molto stabili, hanno un ingombro ridotto, un'elevata capacità di trasporto, sono disponibili molte versioni di linea diverse e sono possibili più punti di scarico. Gli elevatori con trasportatore a tazze trasportano prodotti come materiali resistenti, granuli chimici, sabbia, pellet, polveri e molte altre applicazioni industriali per materiale secco a flusso libero.



Caratteristiche strutturali



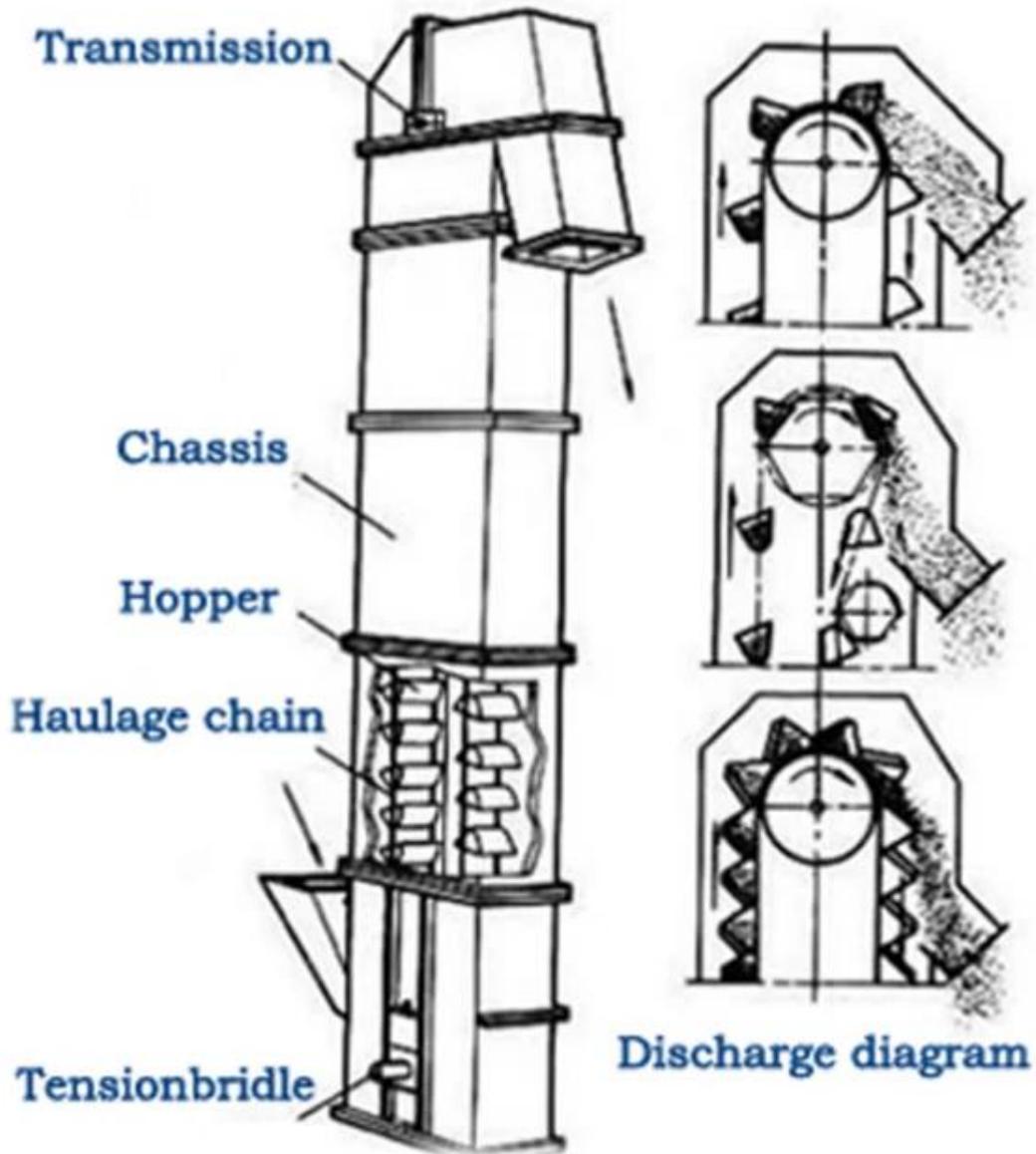
Parametri tecnici

modellolololo	TD160				TD250				TD315				TD400			
Forma a tramoggia	Q	H	Zd	SD												
volume di consegna (m ³ h)	5.4	9.6	9.6	16	12	22	23	35	17	30	25	40	24	46	41	66
Larghezza della benna (mm)	160				250				315				400			
Capacità del secchio (L)	0□5	0□9	1.2	1-9	1.3	2.2	3□0	4.6	2	3.6	3.8	5.8	3.1	5.6	5.9	9.4
Distanza della benna (mm)	280		350		360		450		400		500		480		560	

larghezza di banda (mm)	200				300			400		500					
velocità della benna (m/s)	1.4				1.6			1.6		1.8					
Pezzo di materiale più grande (mm)	25				35			45		55					
model	TD500				TD630			D160		D250		D350		D450	
Forma a tramoggia	Q	H	Zd	Sd	H	Zd	Sd	Q	S	Q	S	Q	S	Q	S
volume di consegna (m ³ /h)	38	70	58	92	85	89	142	4.7	8	18	22	25	42	50	72
Larghezza della benna (mm)	500				630			160		250		350		450	
Capacità del secchio (L)	4.8	9	9.3	15	14	14.6	23.5	0,65	1,1	2.6	3.2	7	9.8	14.5	18
Distanza della benna (mm)	500		630		710			300		400		500		640	
larghezza di banda (mm)	600				700			200		300		400		500	
velocità della benna (m/s)	1.8				2			1		1.25		1.25		1.25	
Pezzo di materiale più grande (mm)	60				70			25		35		45		55	

Principio di funzionamento dell'elevatore a tazze per cemento

La tramoggia raccoglie il materiale dal magazzino sottostante, si solleva verso l'alto con il nastro trasportatore o la catena, bypassa la ruota superiore e gira verso il basso, e l'elevatore a tazze scarica il materiale nella vasca di ricezione. La cinghia di trasmissione dell'elevatore a tazze con trasmissione è generalmente una cinghia di gomma, installata sul rullo motore inferiore o superiore e sul rullo di rinvio superiore e inferiore.



Parti del prodotto



Belt



hopper



wheel



Chain

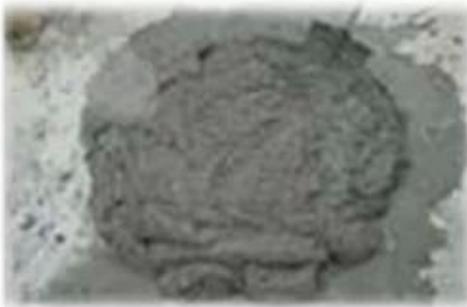


Observation port

Materie prime applicabili

L'elevatore a tazze a nastro viene utilizzato principalmente nelle linee di produzione di lavorazione del grano (come la linea di produzione della riseria, la linea di produzione del

miglio, la linea di produzione della farina di frumento, ecc.) per il trasporto verticale continuo di materiali polverosi o granulari, come i cereali (riso, grano, mais, soia, sesamo, sorgo, ecc.).



Vantaggi del prodotto dell'elevatore a tazze:

1. Facile manutenzione, lunga durata.
2. Ispessimento della piastra del telaio, buona rigidità.
3. La temperatura del materiale di trasporto fino a 250 °C. Sezione
4. Nel caso di un canale singolo e doppio canale, due moduli.
5. Altezza di sollevamento funzionamento stabile e affidabile, bassa rumorosità, facile

manutenzione.

6.I modelli migliorati migliorano la produttività del 30% in più rispetto ai modelli normali.

7. Catena di sollevamento che utilizza forgiatura di acciaio a bassa lega e dopo processi di cementazione e tempra e presenta un'elevata resistenza alla trazione e all'usura.

