

Trasportatore a tubi LS per talco

Introduzione del trasportatore a tubi

Il Tube Conveyor è un dispositivo di trasporto che spinge il materiale in avanti tramite lame a spirale rotanti, comunemente note come Jiaolong. Questa apparecchiatura può trasportare polvere, granuli e alcuni materiali viscosi ad angoli multipli (0°-90°), può realizzare un trasporto completamente chiuso, ha buone prestazioni di tenuta e nessuna distanza di perdita, che può raggiungere 4000 N/m. La capacità di trasporto è grEe e la distanza di trasporto è lunga. La lunghezza di trasporto di una singola macchina può raggiungere i 20-70 metri. I trasportatori a coclea sono ampiamente utilizzati nell'industria mineraria, nei prodotti chimici agricoli e in altri settori. Inoltre, dopo anni di innovazione, il trasportatore a coclea di Baisheng Machinery può ora realizzare modelli con requisiti speciali come pesatura, doppio albero, tubolare e senza albero.



16 years



Recommend

In termini di forma di trasporto, si divide in due tipologie: **trasportatore a coclea ad albero** and

trasportatore a coclea senza albero. Il trasportatore a coclea con albero è adatto per materiali in polvere secca non appiccicosi e materiali a particelle piccole. (Ad esempio: cemento, ceneri volanti, calce, grano, ecc.) mentre il trasportatore a coclea senza albero è adatto per il trasporto di materiali con una certa viscosità e facili da impigliare. (Ad esempio: fanghi, biomassa, rifiuti, ecc., il trasportatore a coclea è un tipo di attrezzatura di trasporto con forte tenuta e buone prestazioni. Il trasporto completamente chiuso e la superficie a spirale facile da pulire possono garantire l'igiene ambientale e i materiali trasportati sono non inquinato o perso.



U type screw conveyor



Tubular spiral



Tubular spiral



U type screw conveyor

Ambito di applicazione

I trasportatori a coclea sono ampiamente utilizzati nei materiali da costruzione, nella metallurgia, nell'industria chimica, nell'energia elettrica, nel carbone, nei macchinari, nell'industria leggera, nell'industria alimentare e dei cereali. Sono adatti al trasporto di materiali in polvere, granulari e in piccoli blocchi, come cemento, polvere di carbone, cereali, fertilizzanti, ceneri, sabbia, coke, ecc. I trasportatori a coclea tubolare non sono adatti al trasporto di materiali facilmente deteriorabili, altamente viscosi e facile da agglomerare.

Nell'industria ceramica: argilla, ceramica, silice, sabbia, materiali lucidanti, gesso di Parigi, polvere di ossido di alluminio, ecc.

Nell'industria dei cereali e degli alimenti: farina, semi di soia, arachidi, amido, latte in polvere, sale, zucchero, integratori vitaminici, ecc.

Nell'industria della plastica: polvere di plastica, granuli di plastica, scaglie macinate, ecc.

Nell'industria del legno: cippato, legno segato, sottoprodotti, ecc.

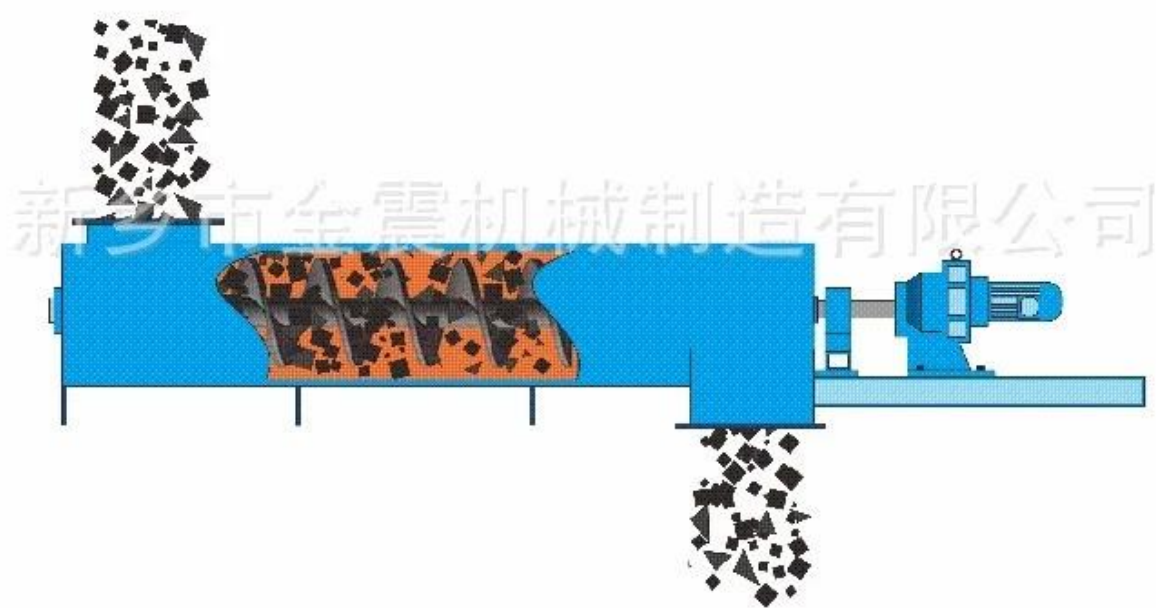
Nel settore dei materiali da costruzione: cemento, materie prime cementizie, materiali a pagamento, ecc.

Nel campo: filtrazione, riciclaggio, carbonato di sodio, ceneri volanti, residui fissi, rifiuti, ecc.

In agricoltura: mangimi per bestiame, sostanze nutritive, polvere, ecc.

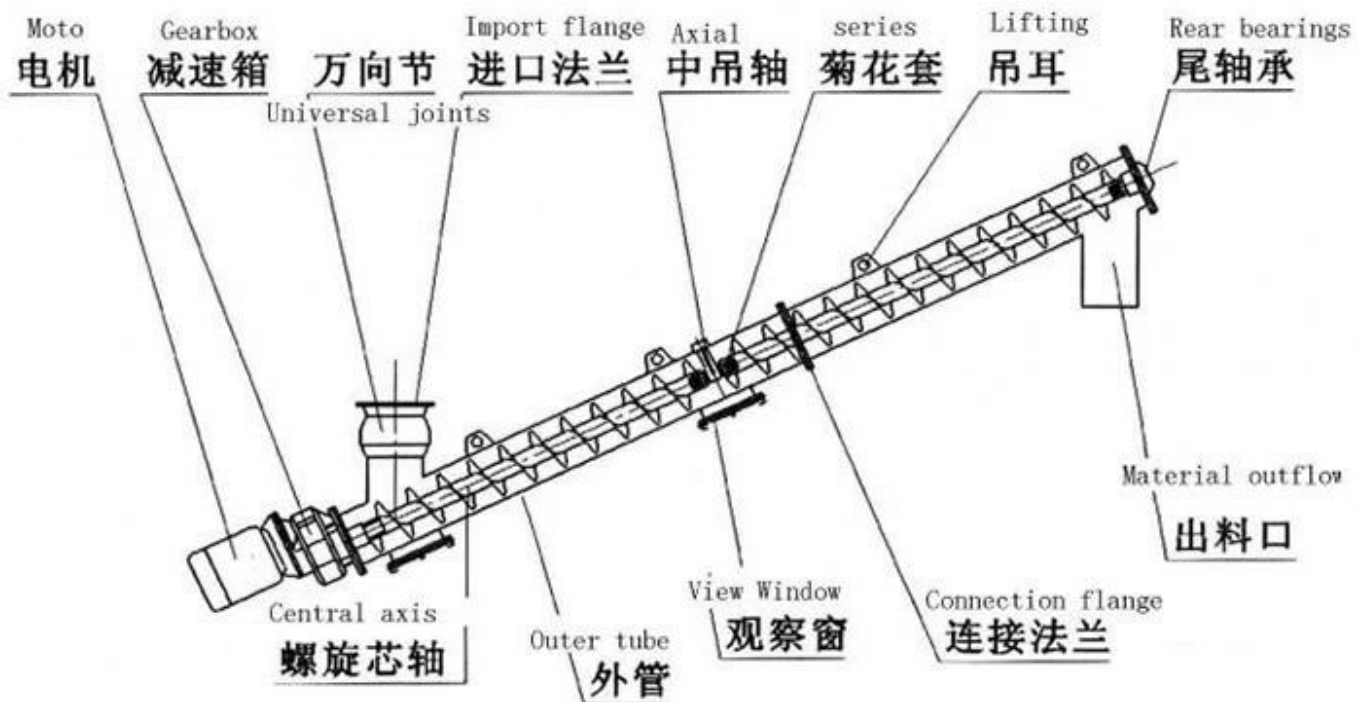


Principio di funzionamento del tubo trasportatore



La temperatura dell'ambiente di lavoro del trasportatore a coclea è generalmente $-20\sim 40^{\circ}\text{C}$ e la temperatura del materiale trasportato è generalmente $-20\sim 80^{\circ}\text{C}$. Il trasportatore a coclea è adatto per la disposizione orizzontale e con piccola inclinazione e l'angolo di inclinazione non deve superare i 15° . Se l'angolo di inclinazione è troppo ampio, utilizzare il trasportatore a coclea della serie GX o contattare l'ufficio tecnico della nostra azienda per una progettazione separata.

Il diametro del trasportatore a coclea LS varia da 100 mm a 1250 mm, con un totale di dodici specifiche, suddivise in forme a trasmissione singola e doppia. Il trasportatore a coclea a trasmissione singola può raggiungere una lunghezza di 40 m (30 m per extra large), mentre il trasportatore a coclea a doppia trasmissione adotta una struttura ad albero intermedio disconnesso, con una lunghezza fino a 80 m (60 m per extra large). La differenza di lunghezza della coclea è di 0,5 m per ingranaggio, selezionabile in base alle esigenze. Il cuscinetto di testa e quello di coda del trasportatore a coclea sono posizionati all'esterno del guscio per ridurre l'intrusione di polvere nella camera del cuscinetto e aumentare la durata delle parti chiave della coclea. Il cuscinetto sospeso intermedio adotta due strutture intercambiabili di rotolamento e scorrimento, con bassa resistenza, forte tenuta e buona resistenza all'usura. Le boccole dei cuscinetti scorrevoli sono realizzate in metallurgia delle polveri, nylon, lega Babbitt e altri materiali che gli utenti possono scegliere in base alle diverse occasioni. La coppa dell'olio è posizionata all'esterno della macchina con cuscinetti sospesi, comoda per l'oliatura e la lubrificazione centralizzata. Le posizioni dell'ingresso e dell'uscita sono flessibili e viene aggiunta una presa elettrica per facilitare il controllo automatico. È inoltre possibile configurare un dispositivo di allarme di velocità in base alle esigenze dell'utente. La sezione trasversale del trasportatore a coclea LS assomiglia alla lettera "U", quindi è anche chiamato trasportatore a coclea a forma di U.



Parametri tecnici del trasportatore a coclea:

Name		100	120	140	160	200	250	300	400
Shell diameter		φ114	φ133	φ168	φ194	φ219	φ273	φ325	φ402
Allowable working angle		0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60
Capacity(m)		8	10	12	14	15	18	20	25
Capacity(t/h)		6	12	17	28	45	70	130	150
Motor	model	≤7	Y90S-4	Y100L1-4	Y100L2-4	Y132S-4	Y132M-4	Y160M-4	Y160L-4
	power(kw)	≤7	1.1	2.2	3	5.5	7.5	11	15-18.5
	model	>7	Y100L1-4	Y100L2-4	Y112M-4	Y132M-4	Y160M-4	Y180M-4	Y180L-4
	power(kw)	>7	2.2	3	4	7.5	11	15	18.5-22

Manutenzione

(I) Norme che gli operatori della coclea devono conoscere e rispettare:

1. Ciascuna macchina deve essere utilizzata e mantenuta da una persona dedicata e ad altro personale non è consentito avviare la macchina senza autorizzazione.

2. Lavori di preparazione prima di iniziare:

(1) Controllare se i cavi, gli interruttori, ecc. sono intatti;

(2) Controllare se gli elementi di fissaggio (bulloni di ancoraggio, bulloni di collegamento del rivestimento, bulloni di collegamento dell'albero intermedio, ecc.) sono allentati.

(3) Controllare se i punti di lubrificazione sono riempiti con olio lubrificante come richiesto.

(4) Se la vite è bloccata.

3. Per evitare sovraccarichi all'avvio, è garantito che il trasportatore a coclea si avvii senza carico, ovvero venga avviato quando non è presente materiale di trasporto nell'involucro e il materiale può essere trasportato solo dopo l'avvio.

4. Quando ci si ferma, scaricare il materiale e poi fermarsi, ovvero smettere prima di aggiungere materiale e poi fermarsi, per garantire il successivo avvio a vuoto.

5. Il materiale deve essere aggiunto in modo uniforme per evitare l'intasamento del materiale sul cuscinetto sospeso.

6. Il materiale trasportato non deve essere mescolato con materiale duro e di grandi dimensioni per evitare l'arresto della coclea e danni alla macchina.

7. Durante l'uso, lo stato di funzionamento della macchina deve essere controllato frequentemente e si deve prestare attenzione se le parti di fissaggio sono allentate.

8. Prestare particolare attenzione al fatto che i bulloni della flangia del bullone di collegamento e dell'albero di collegamento siano allentati, caduti o tagliati. Se trovato, la macchina deve essere fermata immediatamente per correggere.

9. Il coperchio della macchina non deve essere rimosso durante il funzionamento per evitare incidenti. L'operatore può aprire l'eventuale coperchio della macchina solo se ha necessità di verificare la situazione interna.

(II) La manutenzione del trasportatore a coclea dovrebbe adottare un sistema di manutenzione a tre livelli

1. Manutenzione ordinaria: garantire quotidianamente l'integrità e la pulizia delle parti del corpo macchina per mantenerle in buone condizioni tecniche.

2. Manutenzione: dopo tre mesi di funzionamento continuo, viene eseguita un'ispezione e una manutenzione per verificarne l'integrità, prevenire l'eccessiva usura delle parti della macchina e prolungare la durata delle parti della macchina.

3. Manutenzione secondaria: Dopo un anno di utilizzo viene effettuata la riparazione e la sostituzione di alcune parti.

Caso di successo del trasportatore a coclea



