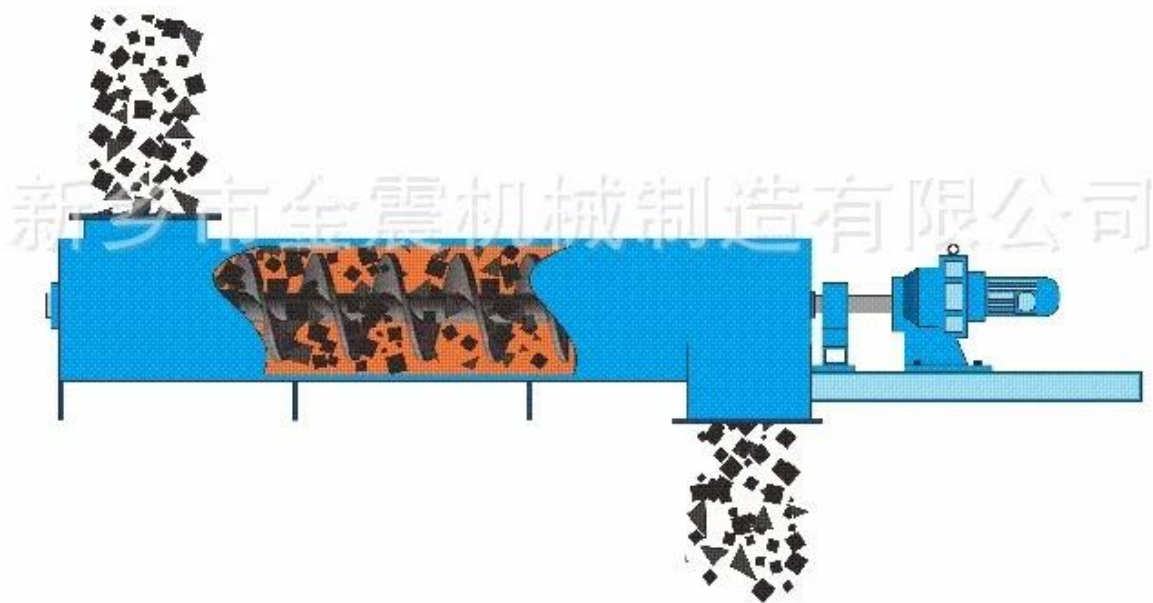


Trasportatore a coclea industriale

Cos'è il Trasportatore a coclea industriale?

Un trasportatore a coclea è un dispositivo meccanico che utilizza lame elicoidali rotanti (chiamate "rotori") per spostare materiali liquidi o granulari, solitamente all'interno di un tubo. Sono ampiamente utilizzati in una varietà di industrie di movimentazione di materiali sfusi. Nell'industria moderna, i trasportatori a coclea vengono spesso utilizzati in posizione orizzontale o leggermente inclinata come metodo per trasportare in modo efficiente materiali semisolidi, inclusi rifiuti alimentari, trucioli di legno, aggregati, cereali, mangimi per animali, ceneri di caldaie, farine di carne e ossa, rifiuti urbani rifiuti solidi e molti altri.

Il principio di funzionamento di Trasportatore a coclea industriale



Applicazione del trasportatore a coclea industriale



Cement Plant



Coal-fired power plants



Waste incineration plant



Steel Plant

Materia prima adatta al trasportatore a coclea industriale



starch



coal



wheat



fertilizer



medicine



cement

Modello del trasportatore a coclea

Name			100	120	140	160	200	250	300	400
Shell diameter			φ114	φ133	φ168	φ194	φ219	φ273	φ325	φ402
Allowable working angle			0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60
Capacity(m)			8	10	12	14	15	18	20	25
Capacity(t/h)			6	12	17	28	45	70	130	150
Motor	model	≤7	Y90S-4	Y100L1-4	Y100L2-4	Y132S-4	Y132M-4	Y160M-4	Y160L-4	Y180L-4
	power(kw)		1.1	2.2	3	5.5	7.5	11	15-18.5	22
	model	>7	Y100L1-4	Y100L2-4	Y112M-4	Y132M-4	Y160M-4	Y180M-4	Y180L-4	YH200L
	power(kw)		2.2	3	4	7.5	11	15	18.5-22	20-30

Immagine del trasportatore a coclea



