

Convoyeur tubulaire LS pour Talc

Introduction du convoyeur tubulaire

Le convoyeur à tubes est un dispositif de transport qui pousse le matériau vers l'avant grâce à des lames en spirale rotatives, communément appelées Jiaolong. Cet équipement peut transporter de la poudre, des granulés et certains matériaux visqueux sous plusieurs angles (0°-90°), peut réaliser un transport entièrement fermé, a de bonnes performances d'étanchéité et aucune distance de fuite, qui peut atteindre 4 000 N/m. La capacité de transport est grete et la distance de transport est longue. La longueur de transport d'une seule machine peut atteindre 20 à 70 mètres. Les convoyeurs à vis sont largement utilisés dans les industries minières, chimiques agricoles et autres. De plus, après des années d'innovation, le convoyeur à vis de Baisheng Machinery peut désormais réaliser des modèles avec des exigences particulières telles que le pesage, les arbres doubles, tubulaires et sans arbre.



16 years



Recommend

En termes de forme de transport, il est divisé en deux types : **convoyeur à vis à arbre** and

convoyeur à vis sans arbre. Le convoyeur à vis à arbre convient aux matériaux en poudre sèche non collants et aux matériaux à petites particules. (Par exemple : ciment, cendres volantes, chaux, céréales, etc.) tandis que le convoyeur à vis sans arbre convient au transport de matériaux d'une certaine viscosité et faciles à enchevêtrer. (Par exemple : boues, biomasse, déchets, etc.), le convoyeur à vis est une sorte d'équipement de transport avec une forte étanchéité et de bonnes performances. Le transport entièrement fermé et la surface en spirale facile à nettoyer peuvent garantir l'hygiène de l'environnement et les matériaux transportés sont pas pollué ni coulé.



Champ d'application

Les convoyeurs à vis sont largement utilisés dans les matériaux de construction, la métallurgie, l'industrie chimique, l'énergie électrique, le charbon, les machines, l'industrie légère, les industries céréalières et alimentaires. Ils conviennent au transport de matériaux en poudre, granulés et en petits blocs, tels que le ciment, la poudre de charbon, les céréales, les engrais, les cendres, le sable, le coke, etc. Les convoyeurs à vis tubulaires ne conviennent pas au transport de matériaux faciles à détériorer, très visqueux et facile à agglomérer.

Dans l'industrie céramique : argile, poterie, silice, sable, matériaux de polissage, plâtre de Paris, poudre d'oxyde d'aluminium, etc.

Dans l'industrie céréalière et agroalimentaire : farine, soja, arachides, amidon, lait en poudre, sel, sucre, suppléments vitaminiques, etc.

Dans l'industrie du plastique : poudre de plastique, granulés de plastique, flocons broyés, etc.

Dans l'industrie du bois : copeaux de bois, bois sciés, sous-produits, etc.

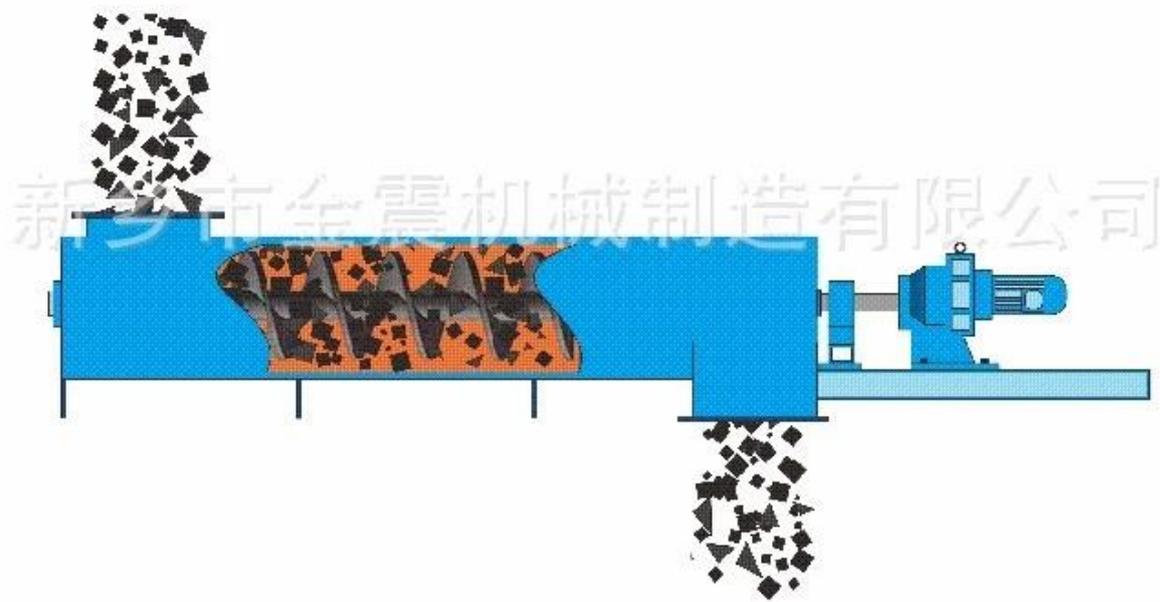
Dans l'industrie des matériaux de construction : ciment, matières premières cimentières, matériaux payants, etc.

Sur le terrain : filtration, recyclage, soude, cendres volantes, résidus fixes, déchets...

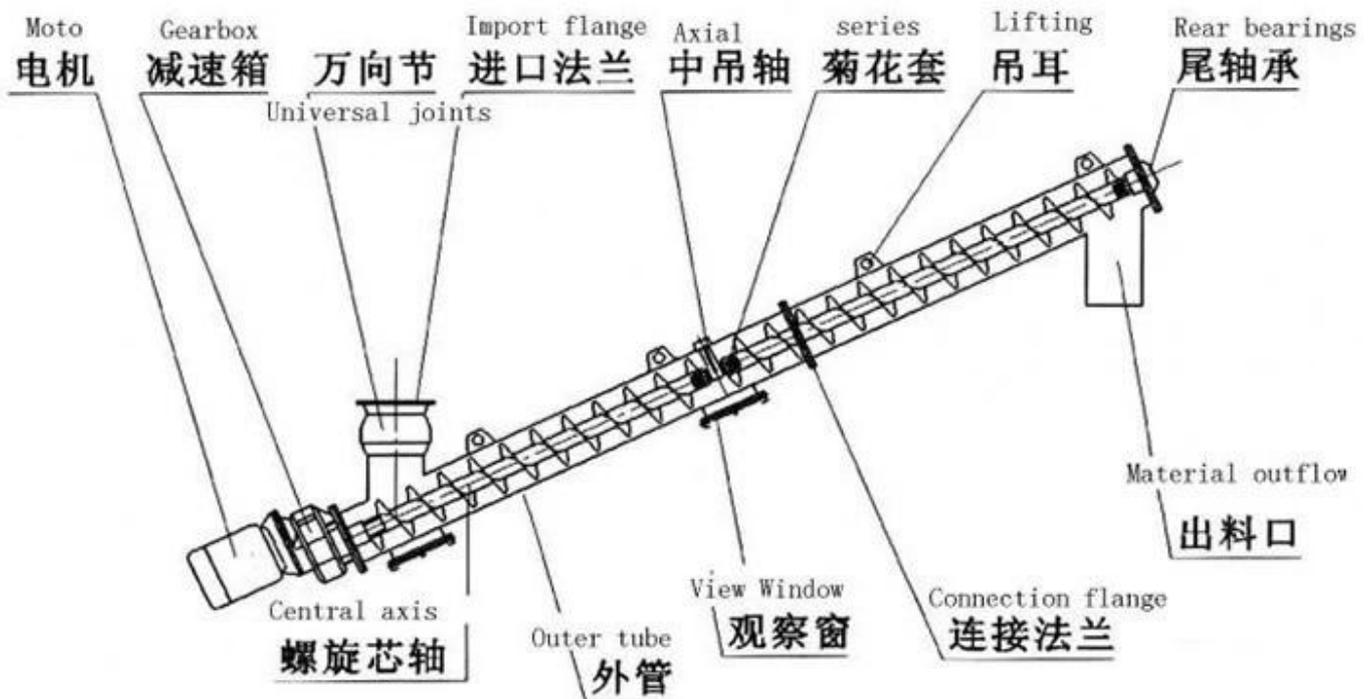
En agriculture : aliments pour bétail, nutriments, poudre, etc.



Principe de fonctionnement du convoyeur tubulaire



La température de l'environnement de travail du convoyeur à vis est généralement de $-20 \square 40$ °C et la température du matériau transporté est généralement de $-20 \square 80$ °C. Le convoyeur à vis convient aux dispositions horizontales et à faible inclinaison, et l'angle d'inclinaison ne doit pas dépasser 15° . Si l'angle d'inclinaison est trop grand, veuillez utiliser le convoyeur à vis de la série GX ou contacter le service technique de notre société pour une conception séparée. Le diamètre du convoyeur à vis LS varie de 100 mm à 1 250 mm, avec un total de douze spécifications, divisées en formes d'entraînement simple et double. Le convoyeur à vis à entraînement unique peut atteindre une longueur de 40 m (30 m pour le très grand), et le convoyeur à vis à double entraînement adopte une structure d'arbre intermédiaire déconnecté, d'une longueur allant jusqu'à 80 m (60 m pour le très grand). La différence de longueur du convoyeur à vis est de 0,5 m par engrenage, qui peut être sélectionnée en fonction des besoins. Le roulement de tête et le roulement de queue du convoyeur à vis sont placés à l'extérieur de la coque pour réduire l'intrusion de poussière dans la chambre du roulement et augmenter la durée de vie des éléments clés de la machine à vis. Le roulement suspendu intermédiaire adopte deux structures interchangeables de roulement et de glissement, avec une faible résistance, une forte étanchéité et une bonne résistance à l'usure. Les coussinets des roulements lisses sont fabriqués en métallurgie des poudres, en nylon, en alliage de régule et d'autres matériaux que les utilisateurs peuvent choisir en fonction de différentes occasions. La coupelle d'huile est placée à l'extérieur de la machine à roulements suspendus, ce qui est pratique pour le huilage et la lubrification centralisés. Les positions de l'entrée et de la sortie sont flexibles et une prise électrique est ajoutée pour faciliter le contrôle automatique. Un dispositif d'alarme de vitesse peut également être configuré selon les besoins de l'utilisateur. La section transversale du convoyeur à vis LS ressemble à la lettre « U », c'est pourquoi on l'appelle également convoyeur à vis en forme de U.



Paramètres techniques du convoyeur à vis :

Name		100	120	140	160	200	250	300	400	
Shell diameter		φ114	φ133	φ168	φ194	φ219	φ273	φ325	φ402	
Allowable working angle		0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	
Capacity(m)		8	10	12	14	15	18	20	25	
Capacity(t/h)		6	12	17	28	45	70	130	150	
Motor	model	≤7	Y90S-4	Y100L1-4	Y100L2-4	Y132S-4	Y132M-4	Y160M-4	Y160L-4	Y180L-4
	power(kw)	≤7	1.1	2.2	3	5.5	7.5	11	15-18.5	22
	model	>7	Y100L1-4	Y100L2-4	Y112M-4	Y132M-4	Y160M-4	Y180M-4	Y180L-4	YH200L
	power(kw)	>7	2.2	3	4	7.5	11	15	18.5-22	20-30

Entretien

(I) Réglementations que les opérateurs du convoyeur à vis doivent connaître et respecter :

1. Chaque machine doit être utilisée et entretenue par une personne dédiée, et tout autre personnel n'est pas autorisé à démarrer la machine sans autorisation.

2. Travaux de préparation avant de commencer :

(1) Vérifiez si les fils, interrupteurs, etc. sont intacts ;

(2) Vérifiez si les fixations (boulons d'ancrage, boulons de connexion du boîtier, boulons de connexion de l'arbre intermédiaire, etc.) sont desserrées.

(3) Vérifiez si les points de lubrification sont remplis d'huile lubrifiante selon les besoins.

(4) Si la vis est coincée.

3. Pour éviter toute surcharge au démarrage, le convoyeur à vis démarre sans charge, c'est-à-dire qu'il démarre lorsqu'il n'y a pas de matériau à transporter dans le boîtier et que le matériau ne peut être transporté qu'après le démarrage.
 4. Lors de l'arrêt, déchargez le matériau puis arrêtez-vous, c'est-à-dire arrêtez d'abord d'ajouter du matériau, puis arrêtez-vous, pour assurer le prochain démarrage à vide.
 5. Le matériau doit être ajouté uniformément pour éviter le colmatage du matériau au niveau du roulement suspendu.
 6. Le matériau transporté ne doit pas être mélangé avec des morceaux de matériau durs et volumineux pour éviter d'arrêter la vis et d'endommager la machine.
 7. Pendant l'utilisation, l'état de fonctionnement de la machine doit être vérifié fréquemment et il convient de veiller à ce que les pièces de fixation soient desserrées.
 8. Une attention particulière doit être portée à savoir si les boulons de la bride du boulon de connexion et de l'arbre de connexion sont desserrés, tombés ou coupés. Si elle est détectée, la machine doit être arrêtée immédiatement pour corriger.
 9. Le capot de la machine ne doit pas être retiré pendant le fonctionnement pour éviter les accidents. L'opérateur peut ouvrir n'importe quel capot de la machine uniquement s'il a besoin de vérifier la situation interne.
- (II) La maintenance du convoyeur à vis doit adopter un système de maintenance à trois niveaux
1. Entretien courant : assurer au quotidien l'intégrité et la propreté des pièces du corps de la machine pour les maintenir en bon état technique.
 2. Maintenance : Après trois mois de fonctionnement continu, une inspection et une maintenance sont effectuées pour vérifier son intégrité, éviter une usure excessive des pièces de la machine et prolonger la durée de vie des pièces de la machine.
 3. Entretien secondaire : Après un an d'utilisation, une réparation et un remplacement de certaines pièces sont effectués.

Cas de réussite du convoyeur à vis



