

Fabricant de convoyeurs à bande

Introduction du convoyeur à bande

Convoyeur à bande, également appelé **convoyeurs à bande** ou **convoyeurs à bande en caoutchouc**, sont des équipements de transport logistique économiques et indispensables aux chaînes de montage rythmées. Les convoyeurs à bande peuvent être divisés en convoyeurs à bande robustes tels que les convoyeurs à bande miniers et en convoyeurs à bande légers tels que ceux utilisés dans les industries des plastiques électroniques, de l'industrie alimentaire et légère, des industries chimiques et pharmaceutiques, en fonction de leur capacité de transport. Les convoyeurs à bande ont une forte capacité de transport, une longue distance de transport, une structure simple, un entretien facile et peuvent facilement mettre en œuvre un contrôle programmé et un fonctionnement automatique.



17 years



Recommend

Gamme de matériaux applicable du convoyeur à bande

Raw material



Composants du convoyeur à bande

Convoyeur à bande est une machine entraînée par friction qui transporte des matériaux de manière continue. Il est principalement composé d'un châssis, d'une bande transporteuse, d'un rouleau, d'un tambour, d'un dispositif de tension, d'un dispositif de transmission, etc. Il peut former un processus de transport de matériaux depuis le point d'alimentation initial jusqu'au point de déchargement final sur une certaine ligne de transport. Il peut transporter aussi bien des matériaux en vrac que des articles finis. En plus du transport de matériaux purs, il peut également coopérer avec les exigences du processus de production de diverses entreprises industrielles pour former une ligne de transport à flux rythmé.

Convoyeur à bande est également appelé convoyeur à bande. La bande transporteuse se déplace selon le principe de transmission par friction. Il convient au transport de matériaux peu abrasifs et de matériaux ensachés d'une densité apparente inférieure à 1,67/tonne/mètre cube, faciles à extraire, tels que le charbon, le gravier, le sable, le ciment, les engrais, les céréales, etc. le convoyeur à bande peut être utilisé dans une plage de température ambiante de -20 °C à 40 °C, et la température du matériau transporté est inférieure à 60 °C. La longueur et la forme d'assemblage de la machine peuvent être déterminées en fonction des besoins de l'utilisateur, et la transmission peut être un rouleau électrique ou un dispositif d'entraînement avec un châssis d'entraînement.



Caractéristiques du produit :

Le convoyeur à bande est un équipement de transport continu pour les mines de charbon. Comparé à d'autres équipements de transport (tels que les locomotives), il présente les avantages d'une longue distance de transport, d'un grand volume de transport, d'un transport continu, etc., et d'un fonctionnement fiable, d'une automatisation facile à réaliser et d'un contrôle centralisé. En particulier pour les mines à haut rendement, le convoyeur à bande est devenu un équipement clé pour la technologie et l'équipement mécatronique des mines de charbon. Les principales caractéristiques du convoyeur à bande sont que le corps peut être facilement étendu et rétracté, avec un bac de stockage à bande, la queue peut être étendue ou raccourcie avec l'avancement du front de taille de la mine de charbon, une structure compacte, aucune fondation n'est requise et il peut être posé directement sur la plaque inférieure de la chaussée. Le cadre est léger et facile à démonter et à assembler. Lorsque la capacité et la distance de transport sont importantes, un dispositif d'entraînement intermédiaire peut être équipé pour répondre aux exigences. Selon les exigences du processus de transport, il peut être transporté par une seule machine, ou plusieurs machines peuvent être combinées en un système de transport horizontal ou incliné pour transporter des matériaux.

Paramètres techniques du convoyeur à bande (convoyeur à bande à usage général)

Section form	Belt speed (m/s)	Belt width(mm)					
		500	650	800	1000	1200	1400
		G(t/h)					
Groove type	0.8	78	131				
	1.0	97	169	278	435	655	891
	1.3	122	206	348	544	819	1115
	1.6	156	264	445	696	1048	1427
	2.0	191	323	546	853	1284	1748
	2.5	232	391	661	1033	1556	2118
	3.2			824	1233	1858	2528
	4.0					2202	2996
Flat type	0.8	41	67	118			
	1.0	52	88	147	230	345	469
	1.3	66	110	184	288	432	588
	1.6	84	142	236	368	553	756
	2.0	103	174	289	451	677	922
	2.5	125	211	350	546	821	1111

Remarque : La capacité de transport est calculée dans les conditions de densité apparente du matériau $1t/m^3$, d'inclinaison de transport de $0^\circ \sim 7^\circ$ et d'angle d'accumulation du matériau de 30° .

length(m)		15	30	45	60	100	150	200	300
Belt Width (mm)	500	1	1.3	1.7	2	3.2	4.6	8	11.5
	650	1.3	1.9	2.4	2.8	4.6	9.2	11.5	16
	800	1.9	2.9	3.6	4.3	9.7	14	17.5	24.3

Remarque : Les conditions d'estimation de puissance ci-dessus sont calculées dans des conditions idéales d'humidité normale, de vitesse de bande horizontale de 1 m/s, de capacité matérielle de $1t/m^3$ et d'angle d'empilement de matériaux de 30° . En général, la puissance utilisée doit être environ 30 % supérieure à la puissance indiquée dans le tableau. Si d'autres appareils sont ajoutés, la puissance doit être augmentée et calculée plus lourdement.

Application du convoyeur à bande

Les convoyeurs à bande sont largement utilisés dans la métallurgie, le charbon, les transports, l'hydroélectricité, l'industrie chimique et d'autres secteurs car ils présentent les avantages d'une grande capacité de transport, d'une structure simple, d'un entretien pratique, d'un faible coût et d'une grande polyvalence.

Les convoyeurs à bande sont également utilisés dans les matériaux de construction, l'électricité, l'industrie légère, l'alimentation, les ports, les navires et d'autres secteurs.

