

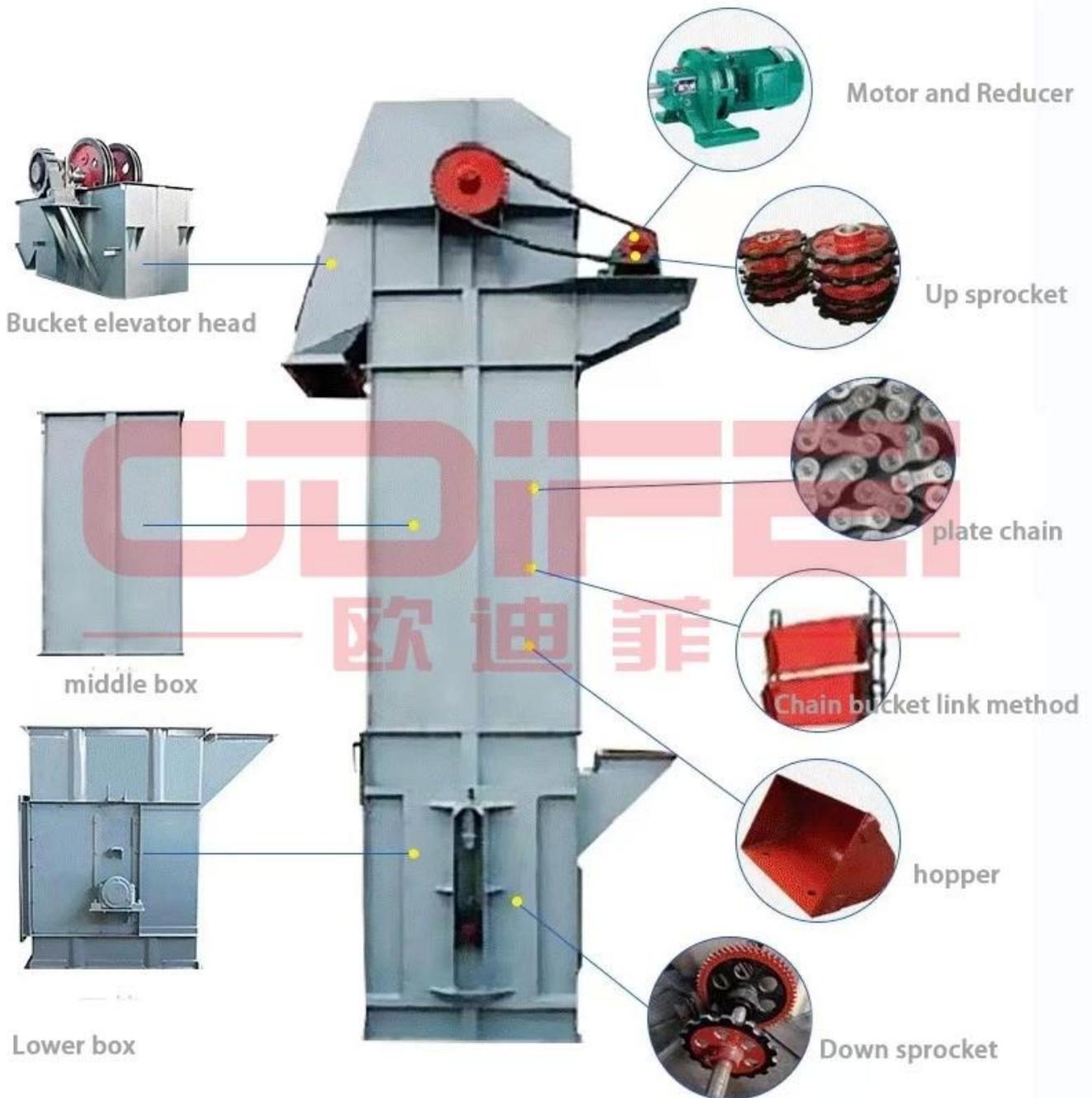
## Elevador de cangilonS con correa de cadena vertical TD/Th/NE para cemento

### Introducción del elevador de cangilones.

El elevador de cangilones con correa de cadena vertical TD/TH/NE es una máquina de servicio pesado. Los elevadores de cangilones tienen un funcionamiento muy estable, ocupan poco espacio, tienen una alta capacidad de transporte, hay muchas versiones de línea diferentes disponibles y son posibles múltiples puntos de entrega. Los elevadores transportadores de cangilones transportan productos como materiales resistentes, gránulos químicos, arena, pellets, polvos y muchas otras aplicaciones industriales para material seco y de flujo libre.



### Características estructurales



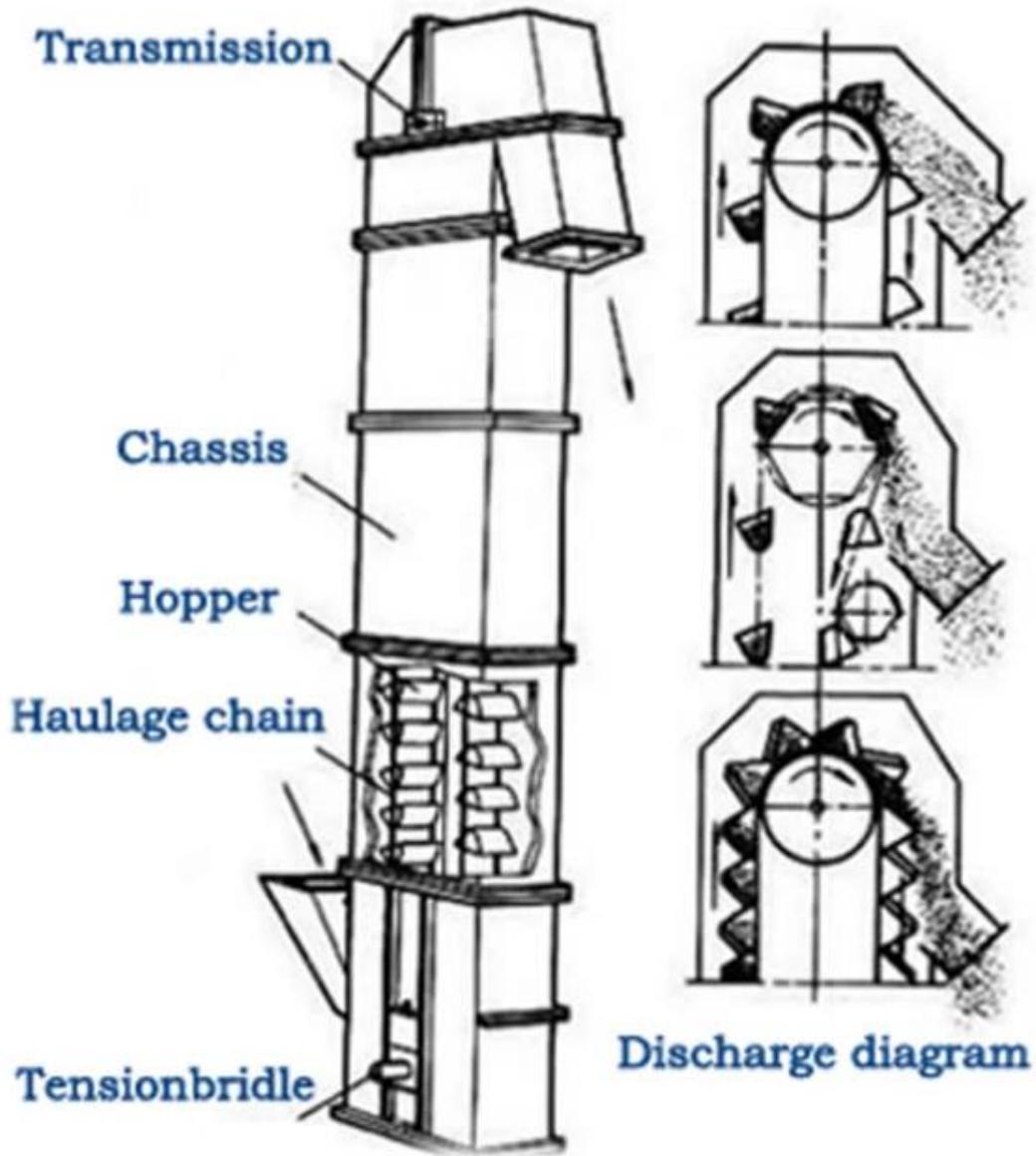
## Parámetros técnicos

modelo	TD160				TD250				TD315				TD400			
Forma de tolva	Q	H	zd	Dakota del Sur	Q	H	Zd	Dakota del Sur	Q	H	Zd	Dakota del Sur	Q	H	Zd	Dakota del Sur
volumen de entrega (m <sup>3</sup> /h)	5.4	9.6	9.6	16	12	22	23	35	17	30	25	40	24	46	41	66
Ancho del cucharón (mm)	160				250				315				400			
Capacidad del cucharón (L)	0.5	0.9	1.2	1.9	1.3	2.2	3.0	4.6	2	3.6	3.8	5.8	3.1	5.6	5.9	9.4
Distancia del cucharón (mm)	280		350		360		450		400		500		480		560	
ancho de banda (mm)	200				300				400				500			

velocidad del cucharón (m/s)	1.4				1.6			1.6				1.8			
Pieza de material más grande (mm)	25				35			45				55			
model	TD500				TD630			D160		D250		D350		D450	
Forma de tolva	Q	H	Zd	Dakota del Sur	H	Zd	Dakota del Sur	Q	S	Q	S	Q	S	Q	S
volumen de entrega (m <sup>3</sup> /h)	38	70	58	92	85	89	142	4.7	8	18	22	25	42	50	72
Ancho del cucharón (mm)	500				630			160		250		350		450	
Capacidad del cucharón (L)	4.8	9	9.3	15	14	14.6	23.5	0.65	1.1	2.6	3.2	7	9.8	14.5	18
Distancia del cucharón (mm)	500		630		710			300		400		500		640	
ancho de banda (mm)	600				700			200		300		400		500	
velocidad del cucharón (m/s)	1.8				2			1		1.25		1.25		1.25	
Pieza de material más grande (mm)	60				70			25		35		45		55	

### Principio de funcionamiento del elevador de cangilones para cemento

La tolva recoge el material del almacenamiento de abajo, lo eleva hacia arriba con la cinta transportadora o cadena, pasa por alto la rueda superior y gira hacia abajo, y el elevador de cangilones descarga el material en el canal receptor. La correa de transmisión del elevador de cangilones con transmisión es generalmente una correa de goma, que se instala en el rodillo impulsor inferior o superior y en el rodillo redireccionador superior e inferior.



**Piezas del producto**



Belt



hopper



wheel



Chain

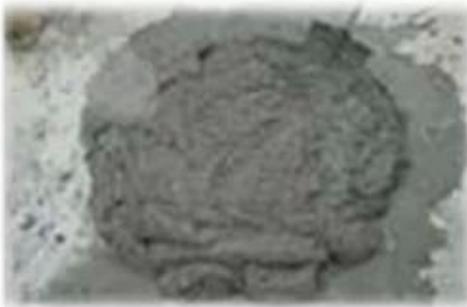


Observation port

**Materias primas aplicables**

El elevador de cangilones de correa se utiliza principalmente en líneas de producción de procesamiento de granos (como líneas de producción de molinos de arroz, líneas de

producción de mijo, líneas de producción de harina de trigo, etc.) para el transporte vertical continuo de materiales en polvo o materiales granulares, como granos (arroz con cáscara, arroz), trigo, maíz, soja, sésamo, sorgo, etc).



### **Ventajas del producto del elevador de cangilones:**

1. Fácil mantenimiento, larga vida útil.
2. Engrosamiento de la placa del chasis, buena rigidez.
3. La temperatura del material de transporte es de hasta 250 °C. Sección
4. En el caso de un solo canal y dos formas de doble canal.
5. Altura de elevación operación estable y confiable, bajo nivel de ruido, fácil mantenimiento.

6. Los modelos mejorados mejoran el rendimiento es un 30% mayor que los modelos normales.

7. Cadena de polipasto que utiliza acero forjado de baja aleación y después de procesos de cementación y enfriamiento, y tiene alta resistencia a la tracción y al desgaste.



