

Transportador de tubos LS para talco

Introducción del transportador de tubos.

El transportador de tubos es un dispositivo de transporte que empuja el material hacia adelante mediante cuchillas espirales giratorias, comúnmente conocidas como Jiaolong. Este equipo puede transportar materiales en polvo, granulados y ciertos materiales viscosos en múltiples ángulos (0° - 90°), puede realizar un transporte completamente cerrado, tiene un buen rendimiento de sellado y no tiene una distancia de fuga, que puede alcanzar los 4000 N/m. La capacidad de transporte es gbye y la distancia de transporte es larga. La longitud de transporte de una sola máquina puede alcanzar entre 20 y 70 metros. Los transportadores de tornillo se utilizan ampliamente en minería, productos químicos agrícolas y otras industrias. Además, después de años de innovación, el transportador de tornillo de Baisheng Machinery ahora puede realizar modelos con requisitos especiales como pesaje, doble eje, tubular y sin eje.



16 years



Recommend

En cuanto a la forma de transporte, se divide en dos tipos: **transportador de tornillo del eje** and **transportador de tornillo sin eje**. El transportador de tornillo de eje es adecuado para materiales en polvo seco no pegajosos y materiales de partículas pequeñas. (Por ejemplo: cemento, cenizas volantes, cal, cereales, etc.), mientras que el transportador de tornillo sin eje es adecuado para transportar materiales con cierta viscosidad y fáciles de enredar. (Por ejemplo: lodos, biomasa, basura, etc., el transportador de tornillo es un tipo de equipo de transporte con fuerte sellado y buen rendimiento. El transporte completamente cerrado y la superficie en espiral fácil de limpiar pueden garantizar la higiene ambiental y los materiales transportados son no contaminado ni filtrado.



U type screw conveyor



Tubular spiral



Tubular spiral



U type screw conveyor

Los transportadores de tornillo se utilizan ampliamente en materiales de construcción, metalurgia, industria química, energía eléctrica, carbón, maquinaria, industria ligera, cereales y alimentos. Son adecuados para transportar materiales en polvo, granulados y en bloques pequeños, como cemento, carbón en polvo, cereales, fertilizantes, cenizas, arena, coque, etc. Los transportadores de tornillo tubular no son adecuados para transportar materiales fáciles de deteriorar, muy viscosos y fácil de aglomerar.

En la industria cerámica: arcilla, alfarería, sílice, arena, materiales para pulir, yeso de París, óxido de aluminio en polvo, etc.

En la industria de cereales y alimentos: harina, soja, maní, almidón, leche en polvo, sal, azúcar, suplementos vitamínicos, etc.

En la industria del plástico: plástico en polvo, plástico granulado, escamas molidas, etc.

En la industria de la madera: astillas de madera, madera aserrada, subproductos, etc.

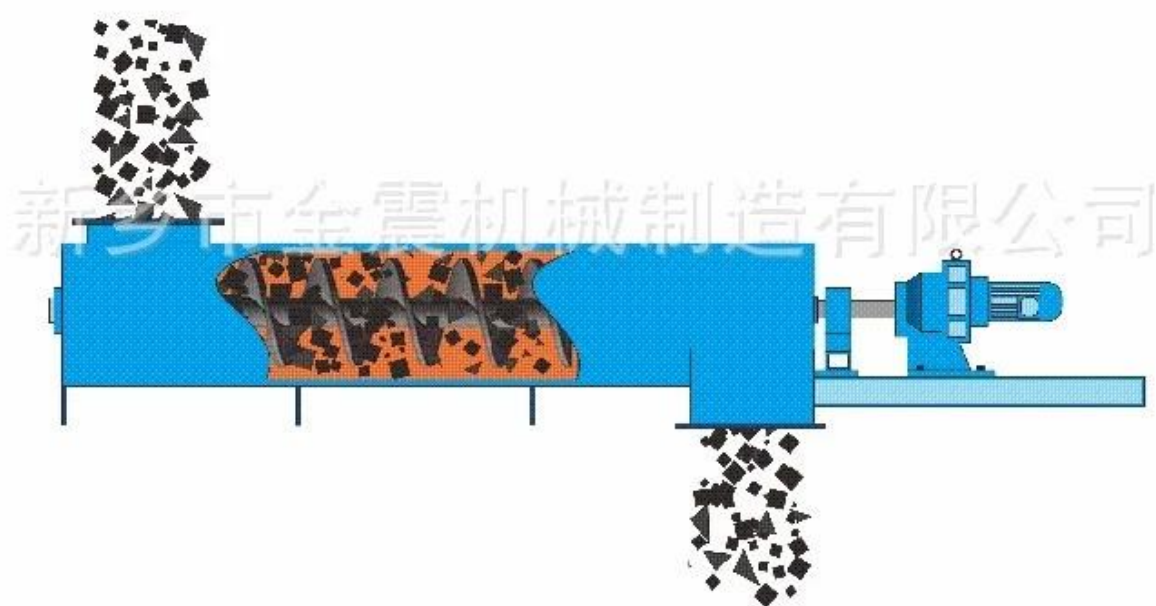
En la industria de materiales de construcción: cemento, materias primas de cemento, materiales pagados, etc.

En el campo: filtración, reciclaje, carbonato de sodio, cenizas volantes, residuos fijos, desechos, etc.

En agricultura: piensos para ganado, nutrientes, polvos, etc.

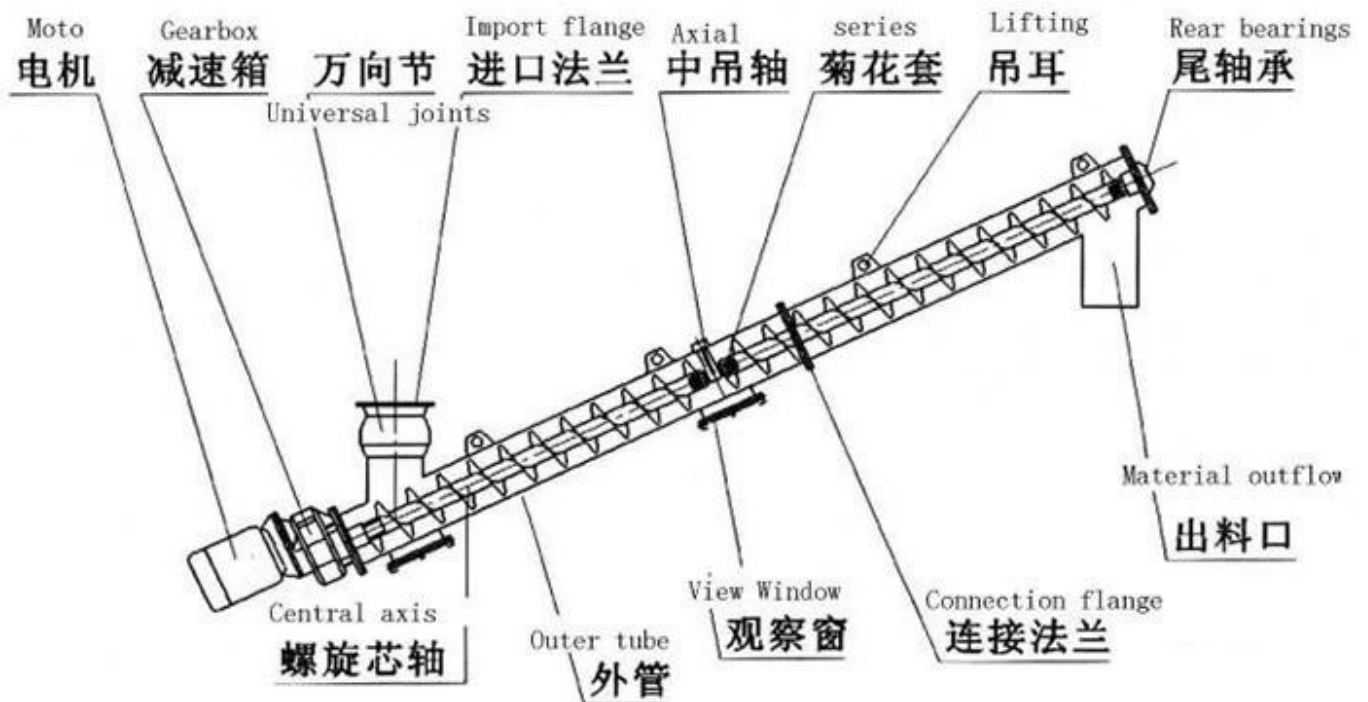


Principio de funcionamiento del transportador de tubos



La temperatura ambiente de trabajo del transportador de tornillo suele ser de -20 a $40\text{ }^{\circ}\text{C}$, y la temperatura del material transportado es generalmente de -20 a $80\text{ }^{\circ}\text{C}$. El transportador de tornillo es adecuado para disposiciones horizontales y de pequeña inclinación, y el ángulo de inclinación no debe exceder los 15° . Si el ángulo de inclinación es demasiado grande, utilice el transportador de tornillo serie GX o comuníquese con el departamento técnico de nuestra empresa para obtener un diseño separado.

El diámetro del transportador de tornillo LS varía de 100 mm a 1250 mm , con un total de doce especificaciones, divididas en formas de accionamiento simple y de doble accionamiento. El transportador de tornillo de accionamiento simple puede alcanzar una longitud de 40 m (30 m para extra grande), y el transportador de tornillo de accionamiento doble adopta una estructura de eje desconectado intermedio, con una longitud de hasta 80 m (60 m para extra grande). La diferencia de longitud del transportador de tornillo es de $0,5\text{ m}$ por engranaje, que se puede seleccionar según las necesidades. El cojinete de cabeza y el cojinete de cola del transportador de tornillo se colocan fuera de la carcasa para reducir la intrusión de polvo en la cámara del cojinete y aumentar la vida útil de las partes clave de la máquina de tornillo. El cojinete colgante intermedio adopta dos estructuras intercambiables de rodadura y deslizamiento, con baja resistencia, fuerte sellado y buena resistencia al desgaste. Los casquillos de los cojinetes deslizantes están hechos de pulvimetalurgia, nailon, aleación Babbitt y otros materiales para que los usuarios elijan según las diferentes ocasiones. La copa de aceite se coloca fuera de la máquina con cojinetes colgantes, lo cual es conveniente para el engrase y lubricación centralizados. Las posiciones de entrada y salida son flexibles y se agrega una toma de corriente para facilitar el control automático. También se puede configurar un dispositivo de alarma de velocidad según los requisitos del usuario. La sección transversal del transportador de tornillo LS se parece a la letra "U", por lo que también se le llama transportador de tornillo en forma de U.



Parámetros técnicos del transportador de tornillo:

Name			100	120	140	160	200	250	300	400
Shell diameter			φ114	φ133	φ168	φ194	φ219	φ273	φ325	φ402
Allowable working angle			0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60
Capacity(m)			8	10	12	14	15	18	20	25
Capacity(t/h)			6	12	17	28	45	70	130	150
Motor	model	≤7	Y90S-4	Y100L1-4	Y100L2-4	Y132S-4	Y132M-4	Y160M-4	Y160L-4	Y180L-4
	power(kw)		1.1	2.2	3	5.5	7.5	11	15-18.5	22
	model	>7	Y100L1-4	Y100L2-4	Y112M-4	Y132M-4	Y160M-4	Y180M-4	Y180L-4	YH200L
	power(kw)		2.2	3	4	7.5	11	15	18.5-22	20-30

Mantenimiento

(I) Normas que los operadores del transportador de tornillo deben conocer y cumplir:

1. Cada máquina debe ser operada y mantenida por una persona dedicada, y no se permite que otro personal encienda la máquina sin autorización.

2. Trabajos de preparación antes de empezar:

(1) Verifique si los cables, interruptores, etc. están intactos;

(2) Compruebe si los sujetadores (pernos de anclaje, pernos de conexión de la carcasa, pernos de conexión del eje intermedio, etc.) están flojos.

(3) Compruebe si los puntos de lubricación están llenos de aceite lubricante según sea necesario.

(4) Si el tornillo está atascado.

3. Para evitar la sobrecarga en el arranque, se garantiza que el transportador de tornillo comenzará sin carga, es decir, se inicia cuando no hay material de transporte en la carcasa y el material se puede transportar solo después de comenzar.
 4. Al detenerse, descargue el material y luego deténgase, es decir, deje de agregar material primero y luego deténgase, para asegurar el siguiente inicio sin carga.
 5. El material debe agregarse de manera uniforme para evitar que se obstruya el cojinete colgante.
 6. El material transportado no debe mezclarse con trozos grandes y duros de material para evitar detener el tornillo y dañar la máquina.
 7. Durante el uso, se debe verificar con frecuencia el estado de funcionamiento de la máquina y se debe prestar atención a si las piezas de sujeción están sueltas.
 8. Se debe prestar especial atención a si los pernos de la brida del perno de conexión y el eje de conexión están flojos, caídos o cortados. Si se encuentra, la máquina debe detenerse inmediatamente para corregirlo.
 9. La cubierta de la máquina no debe retirarse durante el funcionamiento para evitar accidentes. El operador puede abrir cualquier cubierta de la máquina sólo si necesita comprobar la situación interna.
- (II) El mantenimiento del transportador de tornillo debe adoptar un sistema de mantenimiento de tres niveles.
1. Mantenimiento rutinario: velar diariamente por la integridad y limpieza de las partes del cuerpo de la máquina para mantenerlas en buen estado técnico.
 2. Mantenimiento: Después de tres meses de funcionamiento continuo, se realiza una inspección y mantenimiento para comprobar su integridad, evitar el desgaste excesivo de las piezas de la máquina y alargar la vida útil de las piezas de la máquina.
 3. Mantenimiento secundario: Después de un año de uso, se realiza una reparación y sustitución de algunas piezas.

Caso de éxito del transportador de tornillo



