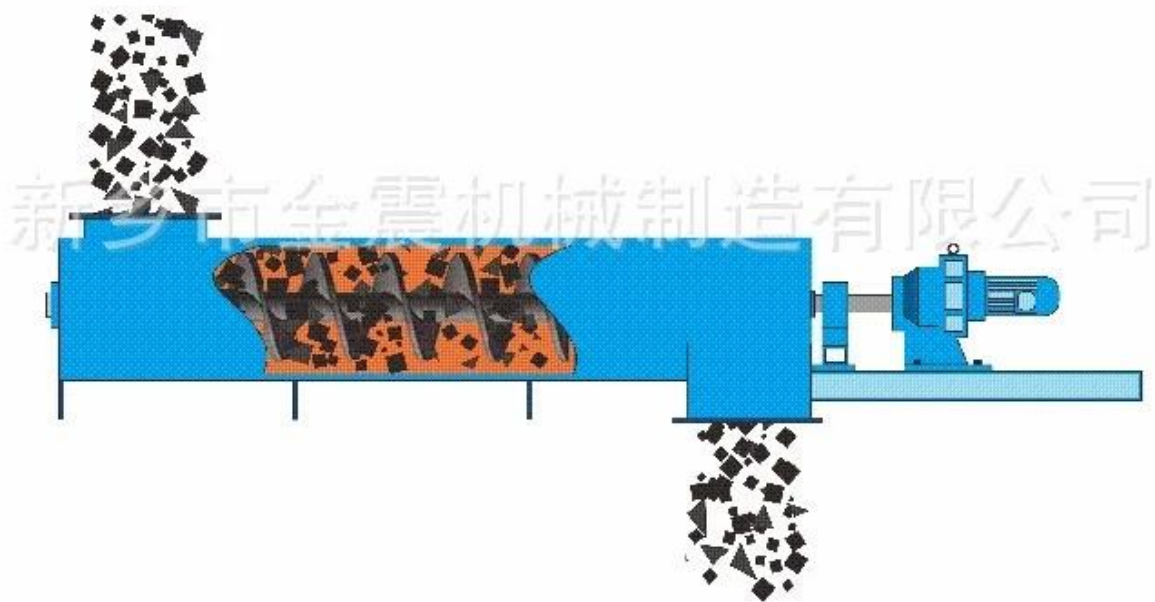


Transportador de tornillo industrial

cual es el ¿Transportador de tornillo industrial?

Un transportador de tornillo es un dispositivo mecánico que utiliza cuchillas helicoidales giratorias (llamadas "rotores") para mover materiales líquidos o granulares, generalmente dentro de una tubería. Se utilizan ampliamente en una variedad de industrias de manipulación de materiales a granel. En la industria moderna, los transportadores de tornillo se utilizan a menudo de manera horizontal o ligeramente inclinada como método para transportar eficientemente materiales semisólidos, incluidos desechos de alimentos, astillas de madera, agregados, granos, alimentos para animales, cenizas de calderas, harinas de carne y huesos, materiales municipales, residuos sólidos y muchos más.

El principio de funcionamiento de Transportador de tornillo industrial



Aplicación del transportador de tornillo industrial



Cement Plant



Coal-fired power plants



Waste incineration plant



Steel Plant

Materia prima adecuada para el transportador de tornillo industrial.



starch



coal



wheat



fertilizer



medicine



cement

Modelo del transportador de tornillo.

Name			100	120	140	160	200	250	300	400
Shell diameter			φ114	φ133	φ168	φ194	φ219	φ273	φ325	φ402
Allowable working angle			0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60	0~60
Capacity(m)			8	10	12	14	15	18	20	25
Capacity(t/h)			6	12	17	28	45	70	130	150
Motor	model	≤7	Y90S-4	Y100L1-4	Y100L2-4	Y132S-4	Y132M-4	Y160M-4	Y160L-4	Y180L-4
	power(kw)		1.1	2.2	3	5.5	7.5	11	15-18.5	22
	model	>7	Y100L1-4	Y100L2-4	Y112M-4	Y132M-4	Y160M-4	Y180M-4	Y180L-4	YH200L
	power(kw)		2.2	3	4	7.5	11	15	18.5-22	20-30

Imagen del transportador de tornillo



