

TrAnsportador de cinta de escalada

Introducción del transportador de cinta de escalada

A **Transportador de cinta de escalada** es un sistema transportador especializado diseñado para transportar materiales a una inclinación o disminución. Se utiliza ampliamente en industrias como la fabricación, la minería, la agricultura, la logística y el embalaje. Este tipo de transportador mejora la eficiencia al mover los productos a granel o empaquetados a través de diferentes niveles de elevación de manera suave y segura.



17 years



Recommend

Rango de material aplicable de transporte de cinta de escalada

Raw material



Características clave del transportador de cinta de escalada

1. Transporte inclinado o rechazado

- Permite un movimiento suave de materiales en varios ángulos.
- Ángulos inclinados ajustables para satisfacer diferentes necesidades de aplicación.

2. Material de cinturón de alto rendimiento

- Disponible en **caucho, PVC o PU** para durabilidad y adaptabilidad.
- Propiedades antideslizantes para transporte de material seguro.

3. Diseño modular y personalización

- .
- Disponible en diferentes anchos de la cinta y longitudes del transportador.

4. Eficiente energéticamente y rentable

- Reduce el manejo manual y aumenta la automatización.
- Bajo requisitos de mantenimiento.



Parámetros técnicos del transportador de cinta (transportador de cinta de propósito general)

Section form	Belt speed (m/s)	Belt width(mm)					
		500	650	800	1000	1200	1400
		G(t/h)					
Groove type	0.8	78	131				
	1.0	97	169	278	435	655	891
	1.3	122	206	348	544	819	1115
	1.6	156	264	445	696	1048	1427
	2.0	191	323	546	853	1284	1748
	2.5	232	391	661	1033	1556	2118
	3.2			824	1233	1858	2528
	4.0				2202	2996	
Flat type	0.8	41	67	118			
	1.0	52	88	147	230	345	469
	1.3	66	110	184	288	432	588
	1.6	84	142	236	368	553	756
	2.0	103	174	289	451	677	922
	2.5	125	211	350	546	821	1111

NOTA: La capacidad de transmisión se calcula en las condiciones de densidad de la aparición de material LT/M3, la inclinación de transmisión 0 ° ~ 7 ° y el ángulo de acumulación de material 30 °.

length(m)		15	30	45	60	100	150	200	300
Belt Width (mm)	500	1	1.3	1.7	2	3.2	4.6	8	11.5
	650	1.3	1.9	2.4	2.8	4.6	9.2	11.5	16
	800	1.9	2.9	3.6	4.3	9.7	14	17.5	24.3

Nota: Las condiciones de estimación de potencia anteriores se calculan en condiciones ideales de humedad normal, velocidad horizontal del cinturón de 1 m/s, capacidad de material de 1T/m3 y un ángulo de apilamiento de material de 30 °. En general, la potencia utilizada debe ser aproximadamente un 30% más que la potencia en la tabla. Si se agregan otros dispositivos, la potencia debe aumentarse y calcularse más.

Aplicación del transportador de cinta