

Tipo de lote de residuos de neumáticos equipo de aceite de pirolisis

El último sistema de alimentación continuo en el proceso de la pirolisis no requiere un recomenzar o una parada, así que tiene más capacidad de proceso. Comparado con el sistema de alimentación intermitente, la automatización de gran alcance tiene la gran ventaja del sistema de la continuidad, el tiempo muerto reducido y los costes de trabajo, mejoran eficacia del trabajo.

Material

Sólido: neumático inútil, producto de goma inútil, plástico inútil

RAW MATERIAL



Outputs & Application



Workflow



Salida para los neumáticos inútiles:
aceite de combustible del 45%-50%
30%-35% negro de carbono
alambre de acero del 10%-12%
8%-10% de gas residual

Las máquinas termales continuas de la alimentación, escoria, separación del aceite-agua del residuo y transporte respectivamente, todos son control automático, mecánico. La operación entera es controlada por un sistema operativo del PLC nuestro diseño único, el dispositivo manejado de 20/30 toneladas necesita solamente dos trabajadores

Ahorre energía

A lo largo del proceso de producción sólo cuando la máquina se inicia necesita iniciar 30 kilogramos de combustible, una vez que la máquina comienza a funcionar, su propio generar suficiente gas para abastecer el funcionamiento normal de la máquina. en el caso de la electricidad a un costo razonable, el el sistema puede durar varios meses

Bajas emisiones

El sistema único tres-en-uno incluye la desulfurización y la eliminación del polvo, el polvo de la película del agua y el polvo de aerosol tres sistemas de sistema, a través de estos tres sistemas para absorber emisiones de dióxido de carbono y el polvo para hacerla cumplir los estándares de la descarga del estado

Fácil de mantener

El sistema continuo de la pirolisis es fácil de funcionar y fácil mantener. Bajo el papel catalítico del diseño especial, el sistema entero puede durar 6 meses

Servicelife largo

El sistema utiliza aire caliente como medio para suministrar calor uniformemente al reactor. Porque el reactor no se

calienta directamente, y mantiene la temperatura dentro del horno en 400 grados, de modo que la vida de servicio del equipo de hasta 15 años

DELIVERING

